



Polo scientifico tecnologico

Via Bovio 6 – 28100 Novara - NO - Italy

Tel +39 0321697200 - Fax +39 0321 688515 - Email: info@etneo.com

www.etneo.com

SPECIFICHE TECNICHE

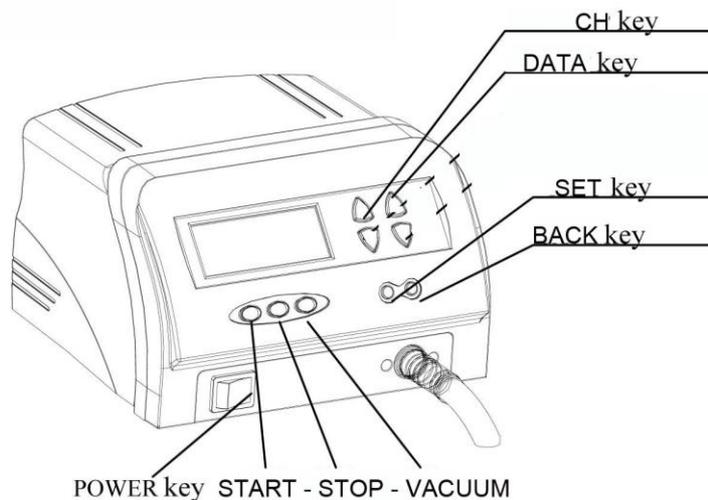
Stazione ad aria calda elevata potenza mod. E System Selective Hot Air SPECIAL

- 1- Impiega pochi secondi per rimuovere la maggior parte dei componenti smd-smt
- 2- Possibilità di impostare 3 profili di re-work regolando tempi-temperature e flusso dell'aria
- 3- Possibilità di settare una password per impedire di modificare i vari menu
- 4- Efficienza e velocità di dissaldatura elevate. Il profilo include sei fasi in cui poter modificare i parametri di re-work
- 5- 10 canali disponibili in cui poter memorizzare i parametri
- 6- Penna a vuoto per la presa dei componenti
- 7- Sistema auto-sleeping per risparmio energia
- 8- Disponibile comando a pedale opzionale
- 9- Possibilità di impostare un tempo per il flusso dell'aria da 1 a 999 secondi, se impostata a 999sec. il flusso è continuo
- 10- Ampio display LCD per una visualizzazione ottimale della temperatura, tempo di lavoro e flusso dell'aria
Riscaldamento dell'attrezzo rapido con buona stabilità della temperatura non influenzata dalle variazioni di flusso dell'aria



Potenza:	1300W
Range di temperatura:	100-500°C
Volume aria:	settabile da 6 a 200l/min
Dimensioni:	250*230*150mm (lunghezza-profondità-altezza)
Peso:	3,8Kg
Pressione di presa a vuoto:	0,03MP
Canali programmabili:	10
Sistema completamente antistatico	

FUNZIONI ED UTILIZZO DEL SISTEMA



POWER key:	Accensione sistema
START key:	Avvia profili
COOL/STOP key:	Termina profili o avvia raffreddamento e doppio clic per entrare in sleeping mode
Vacuum key:	Attiva la penna a vuoto
CH /key:	Cambio canale o parametri
DATA/key:	Per selezionare i profili
SET /key:	Selezione valori dei parametri durante sleeping mode
BACK key:	Esce dal settaggio corrente e torna al menu precedente

MENU E FUNZIONI:

A stazione spenta premere contemporaneamente i tasti "set" e "back" ed accendere il sistema.

A questo punto entro 5 secondi premere un tasto qualsiasi per entrare nel menu dei settaggi parametri:

1° Parametro: password (di default è "000" nel caso si voglia modificare questa password procedere come segue:

1. inserire la password di default (con i tasti "data" selezionare "0" tre volte (tasto back dopo ogni volta come invio)
2. premere contemporaneamente "START" e "STOP" ed inserire la nuova password, poi reinserirla per conferma (come al punto 1)

ENTRO 5 secondi DOPO AVER INSERITO LA PASSWORD PREMERE LE COMBINAZIONI DI TASTI DI SEGUITO PER ATTIVARE DISATTIVARE LE RELATIVE FUNZIONI

2° Parametro: tenendo premuto il tasto SET premere START per attivare l'allarme sonoro o disattivarlo (il simbolo relativo apparirà sul display)

3° Parametro: tenendo premuto il tasto SET premere COOL/STOP per attivare il controllo a pedale o disattivarlo (il simbolo relativo apparirà sul display)

4° Parametro: tenendo premuto il tasto SET premere VACUUM per attivare il blocco modifiche o disattivarlo (il simbolo relativo apparirà sul display)

A fine settaggio dei parametri premere BACK per utilizzare il sistema.

Nel normale funzionamento del sistema premere i tasti DATA, CH, SET e BACK per rispettivamente: DATA per selezionare le zone di lavoro (da 1 a 6, la 6° è di raffreddamento automatico) e per variare i parametri (temperatura-aria-flusso)

CH per passare da un canale all'altro (dei 9 selezionabili)

SET per mostrare i canali e parametri

BACK per tornare al menu precedente durante le modifiche parametri e canali

Per salvare su uno dei 9 canali i nuovi parametri impostati basta tenere premuto SET ed il tasto del canale desiderato, questa operazione può essere fatta anche senza entrare nel menu di settaggio parametri.

In questa stazione il sistema di stand-by è automatico e si attiva quando l'attrezzo viene messo nel poggia utensile, anche se il tempo del profilo selezionato non è finito, per evitare surriscaldamenti a fine profilo si attiva un getto di aria fredda per portare la resistenza a bassa temperatura.

Si consiglia di utilizzare l'apposito strumento per assemblare gli ugelli all'attrezzo.

In caso di problemi si consiglia di contattare l'assistenza ed evitare di manomettere il sistema per non perdere la garanzia del prodotto.

MESSAGGI DI ERRORE

(SE) Sensor error: questo allarme indica che c'è un problema nel sensore di temperature o nel circuito relative e l'alimentazione allo stilo sarà interrotta.

(HE) Heater error: questo allarme indica che non può arrivare Potenza allo stilo saldante e probabilmente la resistenza deve essere sostituita.

(ERROR) Motor error: questo allarme indica che c'è un problema con la ventola dell'aria o con il relativo circuito e l'alimentazione del motore verrà disattivata.